

MMC-V8系列高精度影像仪

- 教学
- 研究
- 开发
- 试验
- 测试

- 悬臂式结构设计，精密进口全闭环控制与印度黑大理石结构件，确保测量过程稳如磐石；
- 标配高清晰8.3X自动变倍同轴光光学镜头、数字相机和程控光源，为您实现所见即所测；
- 采用直线电机驱动系统，实现无接触平滑运动，兼顾速度、精度与动态稳定性，保障高速测量的精准可靠；
- 可选配13.3X或16X自动变倍同轴光镜头、接触式探针、激光测头、3D相机等各种传感器拓展和提升测量应用；
- 功能强大的影像测量软件与灵活扩展性，赋能高效自动化测量。



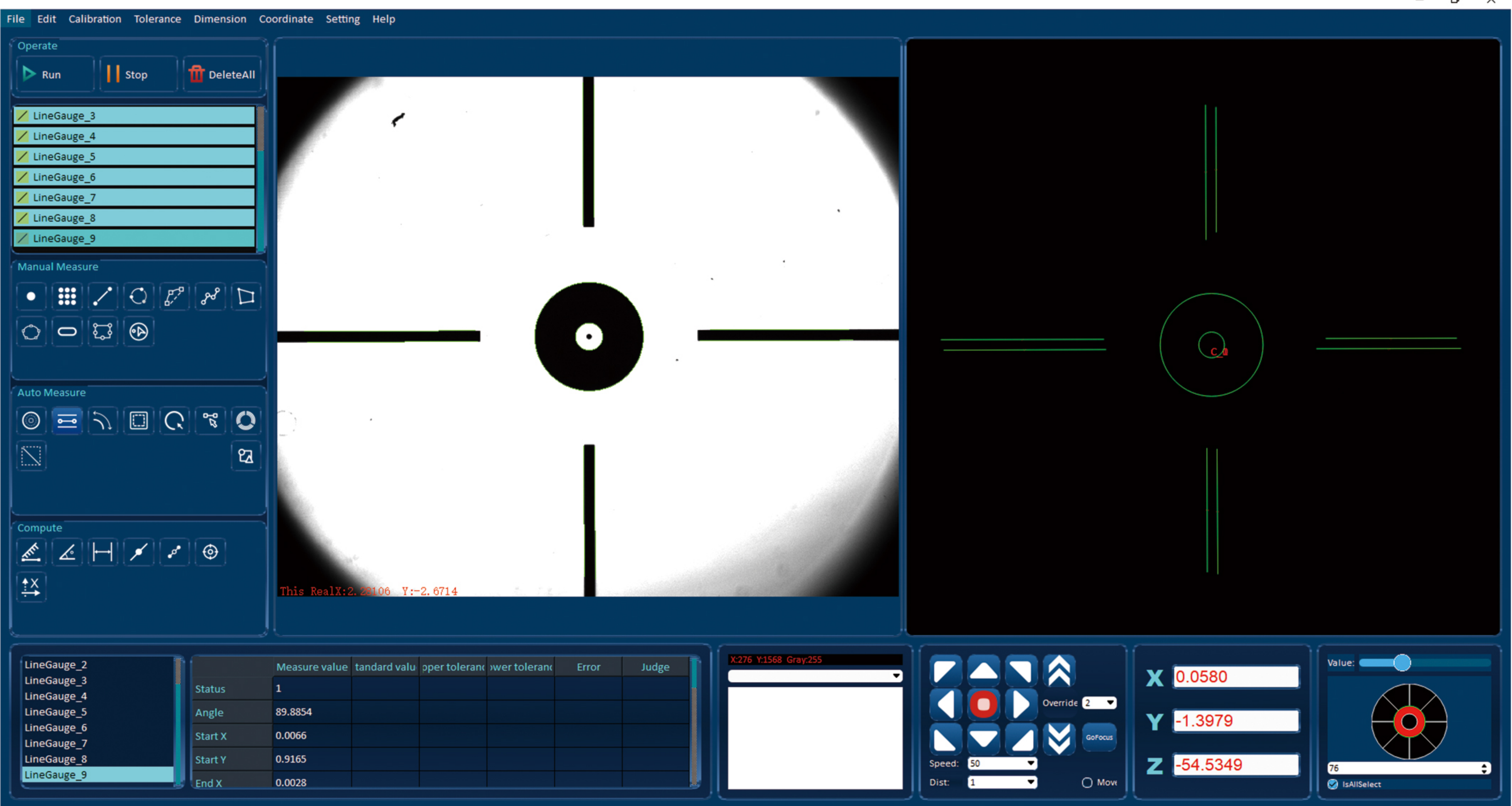
技术参数

型 号		MMC322-V8	MMC432-V8
X/Y轴行程(mm)		300*200	400*300
外形尺寸 (L*W*H)(mm)		1235*740*1649	1335*840*1649
重量 (Kg)		520	640
测量精度 (um)	E1x, y	0.7+5L/1000	0.7+5L/1000
	E2xy	1.0+5L/1000	1.0+5L/1000
	E1z	2.0+5L/1000	2.0+5L/1000
重复性		±1um	±1um
机台承载		0~30Kg（极限承重：30Kg）	
Z轴行程 (mm)		200mm	
X/Y/Z3轴光栅尺		进口开放式光栅尺，分辨率：0.05um	
操作方式		摇杆、鼠标、程控自动测量	
运动控制		JY运动控制器-Z轴交流伺服电机-XY直线电机-G1级直线导轨-C3研磨丝杆	
视频系统		1/1.8"高分辨率数字相机，自动变倍同轴光镜头	
		Zoom680MC自动变倍同轴光镜头	
		光学放大倍数：0.6X~5X，视频放大倍率：20X~200X（24"显示器）	
光源	表面光	6环8分区LED环形表面光，0~255级连续可调	
	轮廓光	远心平行LED轮廓底光源，0~255级连续可调	
	同轴光	高亮度LED同轴表面光，0~255级连续可调	
软件系统		MMC影像测量仪量测应用软件	
工作环境		温度20℃±2℃，温度变化<1℃/Hr；湿度30%~80%RH；震动<0.02g's，≤15Hz。	
工作电源		220V/50Hz；110V/60Hz	

备注：

- 测量精度说明：
L：被测量长度
以上精度以标准量块或者标准线纹尺为测量对象进行验证。
实际应用中，Z轴的聚焦精度，在很大程度上取决于工件表面的粗糙度和反光特性。
- 放大倍率说明：
所示放大倍率为参考值。实际观测效果会因最终选用的显示器尺寸与分辨率而异。
为满足特定测量需求，客户可另行选配辅助物镜或APO附加镜。

软件介绍



MMC影像测量仪量测应用软件：直观界面与强大功能助力高效测量任务