

固定桥式全自动影像测量仪

MMS-固定桥式影像仪

- 教学
- 研究
- 开发
- 试验
- 测试

- 程控LED冷光源上灯，可对各种复杂工件做表面测量使量测精度更高。
- 高精密远心镜头，及配合电动变焦镜头中采用了霍尔效应固态传感器技术，实现全自动连续变焦，可以任意变换倍率而不需要校正。
- 全鼠标/摇杆操作，简单易用。
- 采用CNC控制系统，全自动测量。
- 全自动影像量测软件。

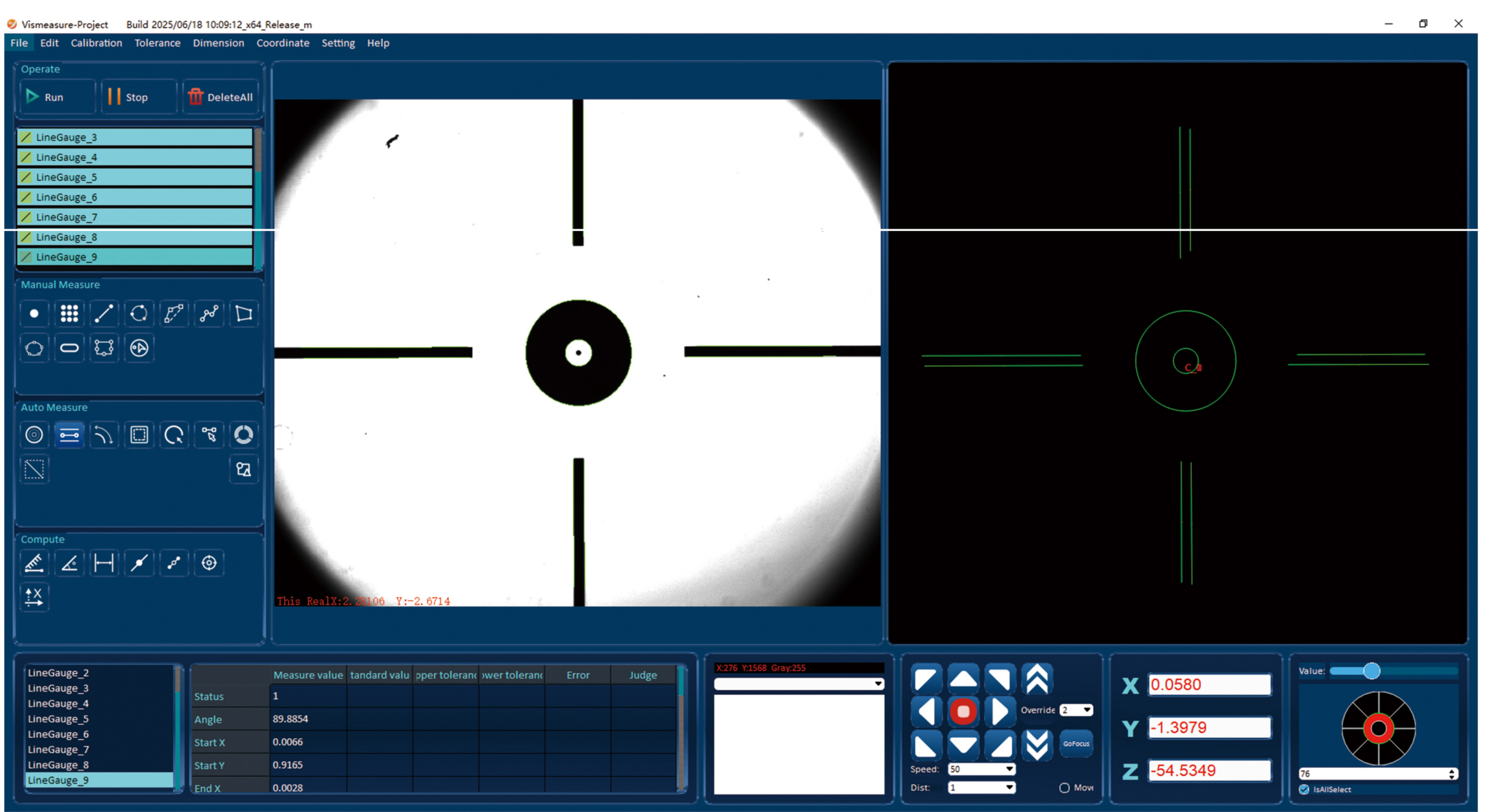


技术参数

型号		MMS322	MMS432	MMS542
测量范围(mm)		300*200*200	400*300*200	500*400*200
外部尺寸(mm)		1040*740*1620	1240*800*1620	1440*1000*1680
重量(kg)		240	290	380
承重(kg)		30	30	30
测量精度	XY轴*	E2= (2+L/300) μm		
	Z轴**	E1= (5.0+L/200) μm		
速度	XY轴*	300mm/S		
	Z轴	200mm/S		
光栅尺		高精度光栅尺		
导轨		高精度直线导轨		
图像传感器		高清晰彩色专用工业摄像机		
光源***	轮廓光	LED冷光源，亮度程控可调		
	表面光	LED冷光源，各段独立操控，亮度可调		
光学镜头		6:5:1连续变倍或定格变倍镜头		
放大倍率****		光学放大倍率:0.7~4.5X;影像放大倍率:21~138X		
测量软件		Vismasure显微测量仪应用软件		
操作系统		linux/银河麒麟系统		
语言		英文、简体中文、繁体中文，可增加其他语言版本		
保修期		12个月		
运动控制		闭环CNC直流伺服系统		
工作环境		温度20°C±2°C，温度变化<2°C/hr，湿度30~80%		
		振动<0.002g，低于15Hz，220V/50Hz/10A		

备注：
 *L表示测量长度，以毫米为单位。
 **Z轴的机械精度，聚焦的精度与工件表面有很大关系。
 ***同轴光可选配，技术参数同轮廓光。
 ****放大倍率为近似值，具体值与显示器的尺寸以及显示器的分辨率相关；
 客户可根据需求选配0.5X或2X附加镜，实现影像放大倍率10.5-69X或42-276X

软件介绍



Vismasure自动影像测量软件：直观界面与强大功能助力高效测量任务