



CCD螺丝锁付视觉系统解决方案

追求在自动控制领域中实现客户的梦想 为客户创造最大化价值

深圳市双翌光电科技有限公司

CCD螺丝锁付视觉系统解决方案

方案介绍

主要应用于生产组装工序中单双工位螺丝锁付，通过机器视觉精准定位产品孔位，自动完成锁付流程。配备生产统计及追溯功能，实时记录扭力、转速等数据，支持全流程追溯。智能检测可识别滑牙、漏锁等异常，确保锁付良品率，适用于3C、汽车电子等精密组装场景，摆脱人工重复劳累工序，显著提高生产效率与质量。



软件界面



- 一键自动导入DXF文件
- 一键自动完成标定步骤
- 自动显示OK饼型图、产能图
- 实时显示锁付扭力曲线
- 软件运行日志
- 实时监控螺丝锁付状态



CCD视觉螺丝锁付视觉系统解决方案

方案特点



有效控制成本



降低不良品率



提升生产效率



节省调整时间



操作方便快捷



自主开发算法

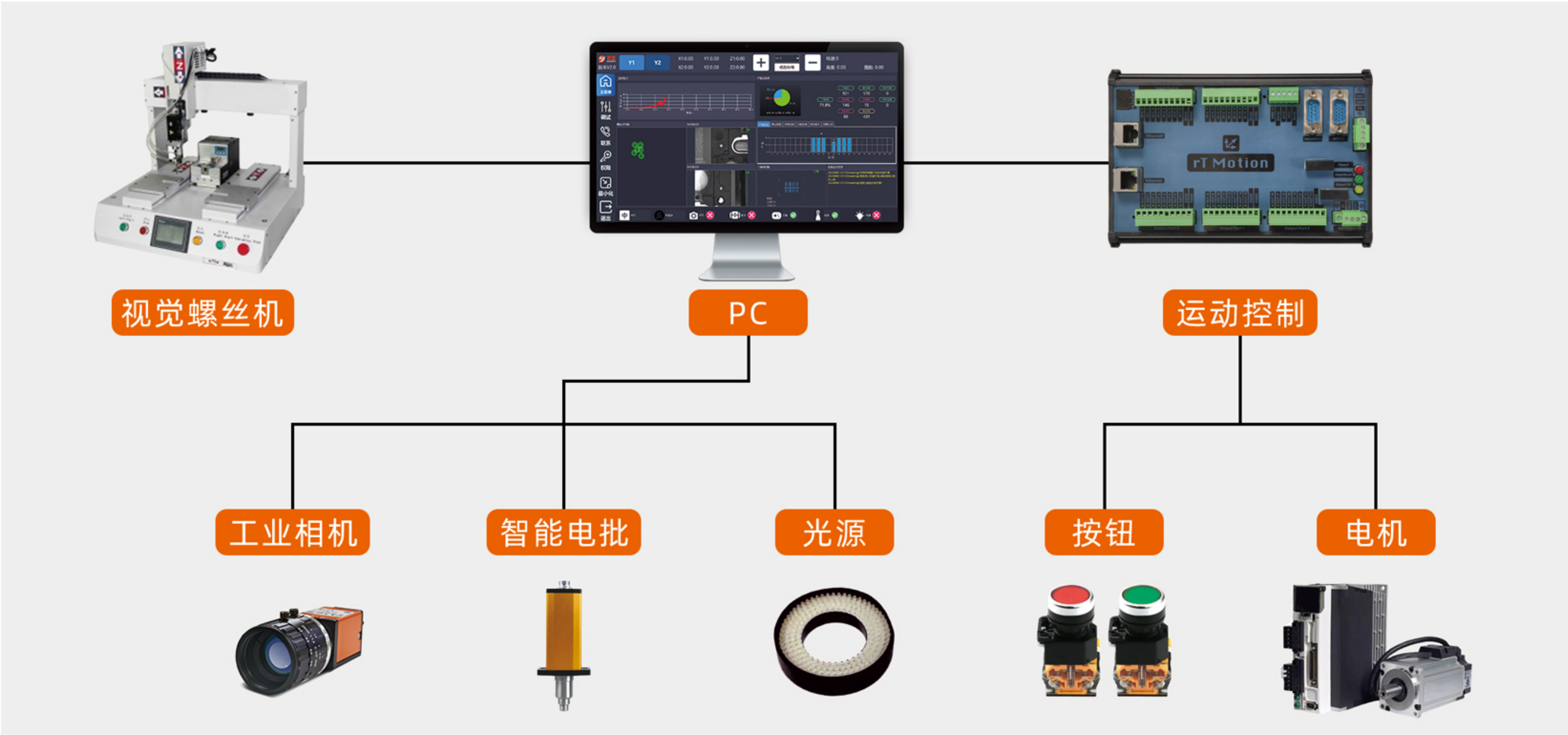


良好的兼容性



维护调整简单

方案框架图



CCD视觉螺丝锁付方案配置单

硬件名称	硬件型号	规格	数量	备注
相机	SY-GEM130M-92-G-HR	(1280*1024,1/2",92fps)	1颗	
相机数据线	SY-RJ45-5M-H	5m长线缆	1条	高柔线缆
相机电源线	SY-HIROSE-3M-H	3m长电源线，提供24V电源	1条	高柔线缆
镜头	NT-HR05X110-N-5M-CR	变焦远心镜头	1颗	拍螺丝
光源	YL-RIH80-W	白色无影光	1个	
光源延长线	CB24-1-5-H	5M高柔延长线	1条	
全PC螺丝机软件	MasterAlign全景视觉引导 应用软件V1.0	全PC螺丝机软件	1套	
运动控制卡	GCN400A-S	4轴/8轴运动控制卡	1张	
运动控制卡	RT3312	EtherCAT总线运动控制卡	1张	
IO模块	SY-LAN-16DIO-0.5A	网口IO模块	1个	5米配线
光源控制器	SY-DL4CH-CV-24-C-GL	光源控制器	1个	
工控机	ICP-D-N97F-4C-8G-128G	Lake-N97/8G/256G/4网 (USB3.2*2+USB2.0*2)	1台	



专注 专业 精准 高效

深圳市双翌光电科技有限公司

网址: www.shuangyi-tech.com

邮箱: contact@shuangyi-tech.com

深圳公司

座机: 0755-23712116

地址: 深圳市宝安区后亭全至科技创新园科创大厦2层2A

苏州公司

电话: 15250202017

地址: 昆山市高新区元丰路232号机器人产业园1号房2楼



微信公众号



官方网站